

# 不良流出は検査員「ミス」が原因？ 外観検査の「仕組み改善」で不良流出を根絶！ 外観品質の確保と外観検査の 「正しい進め方」

日時 2024年5月17日(金) 10:00~17:00 (9:30 受付開始)

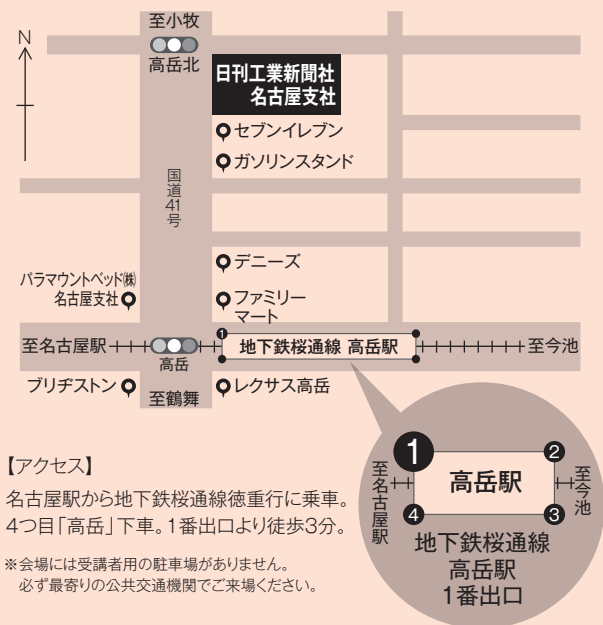
※昼食のご用意がございませんので、ご準備いただくか休憩時間内に外食いただきますようお願い申し上げます。(休憩時間の会場内飲食は可能)

会場 日刊工業新聞社 名古屋支社 セミナールーム 名古屋市東区泉2-21-28

受講料 46,200円 (資料含む、消費税込)

※日本金型工業会、中部プラスチック連合会の正会員の方は15%割引とさせていただきます。

## 日刊工業新聞社 名古屋支社 会場案内図



### 【アクセス】

名古屋駅から地下鉄桜通線徳重行に乗り、4つ目「高岳」下車。1番出口より徒歩3分。

※会場には受講者用の駐車場がありません。必ず最寄りの公共交通機関でご来場ください。

## セミナー申込を検討中の皆さまへ

新型コロナウイルス感染症に伴うセミナー開催及び対応について、弊社WEBサイトにてご確認いただけます。

<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/view/3693>

### 受講にあたり

開催決定後、受講票並び請求書をご郵送いたします。

申込者が最少催行人数に達していない講座の場合、開催を見送りとさせていただきます。ご了承ください。(担当者より一週間前を目途にご連絡致します。)

### お申し込み方法

ホームページ (<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>) または、下記申込書をご記入のうえFAXにてお申し込みください。

### 受講料

セミナー開催日までに銀行振込にてお支払いください。

振込手数料は貴社でご負担願います。

### キャンセルポリシー

開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。

### 申込・問合せ

日刊工業新聞社 名古屋支社 イベントG

TEL 052 (931) 6158 (直通) FAX 052 (931) 6159

## 受講申込書

### 5/17 外観検査

お申し込みは

<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>

会社名	フリガナ	業種	
氏名	フリガナ	TEL	
	部署・役職	FAX	
所在地	〒	E-mail	※今後、E-mailによるご案内を希望しない方は <input type="checkbox"/>
備考			<input type="checkbox"/> 日本金型工業会正会員 <input type="checkbox"/> 中部プラスチック連合会正会員

### 個人情報の取り扱いについて

ご登録いただいた情報は日刊工業新聞社が細心の注意を払い、展示会・セミナー・サービス等、各種ご案内を送らせていただくことを目的に利用させていただきます。

なお、メールの宛先変更・配信停止をご希望の際は右記までご連絡ください。【連絡先】日刊工業新聞社 dbopr03@nikkan.tech

郵送による宛先変更・発送停止をご希望の際は、本紙を封入していた封筒のダイレクトメールの調査欄をご記入の上、本ページ中央部右下に記載の[申込・問合せ]連絡先へFAXにてご連絡ください。

No.247517

# 開催主旨

「もし不良品が市場に流れたら！」……考えただけでも冷や汗が出るのではないのでしょうか。現実に現場はこのような危機に常に向かい合っています。

いったん市場に流出した不良品によって企業の信頼は地に落ち、これを回復するためには多大な時間と、費用、労力を費やさなければならぬことは多くの事例が物語っています。

では、不良流出は、出荷前の検品を行う検査担当が職責を全うしていないから起こるのでしょうか？ **検査担当者の意識が高ければ、不良はゼロになるのでしょうか？**

そうではありません。たとえ、検査担当者ひとりひとりが**職責を十分認識していても、検査業務の【欠陥】や【システムの悪さ】が【不良流出】問題を引き起こします。**

本セミナーでは、「不良品を流出させない！」ための外観検査業務の改善策と外観検査技術を、指導講師の豊富な体験と事例をもとに分かりやすく解説します。

**品質・検査担当者、品質保証・品質管理・検査部門の責任者はもとより、開発・設計技術者、外注指導者、工場管理・監督者の方々の受講をお勧めします。**

## 講師

SKGマネジメント 代表／技術士・中小企業診断士 **坂田 慎一 氏**

<b>【略歴】</b>	工学院大学生産機械工学科卒業、TEAC株式会社入社、製造係長、コストセンター長を経て (株) ジェムコ日本経営入社、新製品開発、各種プロジェクトマネジメント、コスト革新システム構築の支援にあたる。 1990年にSKGマネジメント創立。講演・研修、執筆活動のほか、知・行・実の一致を目指すコンサルチングを国内外で展開。約180のプロジェクト目標を達成し現在に至る。
<b>【主な著書】</b>	「だからあなたの会社のコストダウンは失敗する」日刊工業新聞社「外注管理の実際」日経文庫「開発購買の実際」日本資材管理協会「コストダウン推進マニュアル」 新技術開発センター「よくわかるこれからの外注管理」「よくわかるこれからの原価管理」「品質管理の仕事がわかる本」同文館出版など31冊を上梓

パーソル(株) 取締役 **坂田 直樹 氏**

<b>【略歴】</b>	米国テンプル大学卒業後、外資系企業のグローバルマーケティング担当を経て、価値総合研究所 (旧 長銀総研コンサルチング) にて、事業戦略、海外進出、経営改善、M&Aのプロジェクトに多数従事 2009年にパーチェスソリューションズ (現 パーソル株式会社) 設立に参画。調達ガバナンスの構築、購買戦略の立案、業務改善・効率化、購買BPO化のプロジェクトに多数従事 2015～2016年 デロイト・トーマツ コンサルティング合同会社に在籍後、現職
<b>【主な実績】</b>	・事業戦略立案：金属加工、商社、医療機器 ・調達改革支援、購買BPO化：食品、専門サービス企業 ・業務改善：医療機器、アパレル

## プログラム

### 1. 外観検査の問題点を明確にする

- 1) 外観検査の問題点をチェックする
  - ① 検査員の問題点をチェックする
  - ② 限度見本の問題点をチェックする
  - ③ 検査管理の問題点をチェックする
- 2) 検査の目的と品質管理
- 3) 外観検査の問題点をまとめる

### 2. 外観検査の問題と対応策

- 1) 外観検査の特徴
- 2) 外観検査の曖昧さへの対応
  - ① パネル(検査員)の管理
  - ② 限度見本・標準見本の管理
  - ③ 再現性の数量化とデータ解析
- 3) 外観不良への対応 (前工の問題が後工程に現れる)
- 4) 外観検査の問題と対策の検討

### 3. パネル(検査員)の選び方と育て方

- 1) パネルにはどんな人を選ぶべきか
- 2) 検査適性テストの活用ポイント
- 3) 識別力のあるパネルの選び方
- 4) パネルの訓練方法と日常管理
- 5) パネルの選び方と育て方のまとめ

### 4. 品質基準の設定と見本の管理

- 1) 段階見本の設定
- 2) 限度見本、標準見本の作り方
- 3) 効果的な限度見本の工夫
- 4) 品質基準の設定と見本の管理のまとめ

### 5. 外観検査の評価とデータ解析事例

- 1) 数量化のポイント
- 2) データ解析のやり方とポイント
- 3) 評価とデータ解析のまとめ

### 6. 検査管理と外観不良ゼロ活動

- 1) 検査計画を立てる
- 2) 外観不良ゼロへの取り組み
- 3) 外観不良は全社的に対応する
- 4) 検査管理と外観検査ゼロ活動のまとめ

### 7. まとめと質疑・応答、個別相談 (希望者のみ)