作業の標準化が進まない…。標準化が進んでも技術伝承が上手くいかない…とお悩みの方へ

「行為保証2.0」でノウハウの標準化 「製造技術標準」の作り方・進め方

~新人や外国人にも使える「現場での使いやすさ」を追求した、行為保証に基づく「職人・匠の技の見える化」を一日で学ぶ~





10:00~17:00 (9:30受付開始、休憩 12:30~13:30)



日刊工業新聞社 東京本社 セミナールーム 東京都中央区日本橋小網町 14-1 (住生日本橋小網町ビル)



10:00~17:00 (9:30受付開始、休憩 12:30~13:30) 会場 日刊工業新聞社 大阪支社 セミナー会場 大阪市中央区北浜東 2-16

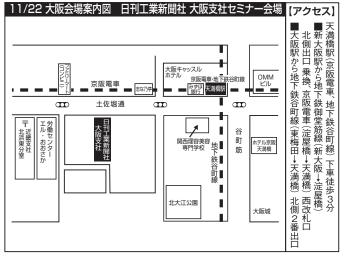


43,200円 (資料含む、消費税込)

*同一会場にて1社複数人数で参加の場合、2人目より10%割引いたします(38,880円)







●申込方法 申込書を郵送又はFAXにて下記にお申し込みください。ホームページからもお申し込みできます。(http://corp.nikkan.co.jp/seminars/) 受講料は銀行振込で受講票及び請求書が到着次第、開催日1週間前までにお支払いください。

なお、キャンセルにつきましては開催日1週間前までの受付とさせて頂きます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。振込手数料は貴社でご負担願います。

※会場には受講者用の駐車場がありません。必ず最寄りの公共交通機関でご来場ください。※講義の録音・録画は固くお断りいたします。

●申 込 先 日刊工業新聞社 業務局 イベント事業部 技術セミナー係

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 (住生日本橋小網町ビル) e-mail:j-seminar@media.nikkan.co.jp

TEL 03 (5644) 7222 FAX 03 (5644) 7215

受也		製造技術標準	※○印を記入してください (11/16 東京)(11/22 大阪)	お⊕し込みは FAX 03-5644-7215
H	込書	■受講料:43,200円(資料含む、消費税)	🛂)*同一会場にて同時複数人数お申し込みの場合2	人目から38,880円 ※振込手数料は貴社にてご負担ください。
会社名	フリガナ		業	
名			種	
氏	フリガナ		Т	
名		· 役 職	E	
所在地	₹		F	
			A	
	E-mail:		*	・ ・今後、E-mailによるご案内を希望しない方は チェックをしてください。

※お申込み受付後、受講票ならびに請求書をお送りいたします。

個人情報の取り扱いについて

No.180312 No.182125

開催主旨

「行為保証2.0」は、「行為保証」という新しい品質管理基準を使い、それらを運用するための書式・ルールを体系化し、様々な現場に汎用的に導入できる現場品質向上手法のフレームワーク(ひな型)です。この手法にある「行為保証」の考え方で作成された「製造技術標準」は、作業手順書・作業要領書では伝えられない現場にあるベテラン作業者のノウハウ(職人・匠の技)を、標準化することで、現場の技術・技能の維持伝承できます。

誰もがわかる表現で、新人でもベテラン作業者と同じレベルの仕事をすることが出来、品質問題の撲滅はもちるん、作業者教育のスピードアップ、外国人作業者の教育にも使って頂けます。現場で使えるノウハウ集「製造技術標準」と既存の作業手順書・作業要領書との整理方法をわかりやすく解説いたします。

「製造技術標準」とは?

作業手順書・作業要領書ではなく、現場のノウハウのみを保証方法・勘所・過去の問題点、 〇の事例、×の事例 などを写真で標準化し、誰でも (新人や外国人)使えるよう、さまざまな場面で使える書式にまとめられた「現場での使いやすさ」を求めた帳票です。

《受講対象》製造部、品質管理部、品質保証部、品質に関する組織・部署の管理監督者 など

講師

株式会社遠藤メソッド 営業企画部長、認定トレーナー 遠藤 友貴哉 氏

【略歴】介護業界、システム開発、国会議員秘書など多くの業界を渡り、2012年株式会社遠藤メソッド入社。その後、多くの行為保証導入プロジェクトに参画。現在は、製造業だけでなく、介護現場などサービス業への「行為保証2.0」 導入指導を行う。

プログラム

1. 行為保証2.0の概要

- ・現場のマネジメントシステムとは
- 品質損金
- ・現場で起こっていることは?

2. 出来映え管理からプロセス管理への転換

- ・行為保証とは
- ・行為保証の発見
- ハインリッヒの法則
- ・7つの原則
- プロセスの基準とは

3. 運用を考える

- ・しくみと運用と土壌
- 製造技術とは?
- ・ヒューマンエラー・ポカミスが発生する 3パターン
- どのように伝えるか?

4. 製造技術の再構築

- ・製造技術標準の役割・働き
- ・コミュニケーションツールとしての必要性
- ・伝えるべきノウハウとは?

5. 空き缶モデル実習 (ノウハウを抽出する演習)

- インデックスリストの解説
- ・ノウハウの抽出方法
- ・行為保証への置き換え

6. 製造技術標準について

- 製造技術標準の作成
- ・作業手順書と製造技術標準
- ・行為保証のロバスト性

◎質疑応答