

切削加工技術の基礎講座

～イチから学ぶ切削加工の理論と実際～

日時 2019年 **12月12日(木)** 10:00～17:00
(9:30 受付開始、休憩 12:30～13:30)

主催  **日刊工業新聞社**

会場 **日刊工業新聞社 大阪支社 セミナー会場**
(大阪市中央区北浜東2-16)

受講料 **44,000円** (資料含む、消費税込)
*同時複数人数お申し込みの場合2人目から39,600円
*後日、別の方が追加で申込をされる際は、備考欄に先に申し込まれた方のお名前と複数割適用希望と記載ください。
(記載が無い場合は通常料金のご請求となります。予めご了承ください)

大阪会場(日刊工業新聞社 大阪支社10階)
大阪市中央区北浜東2-16 TEL:06(6946)3382

*天満橋駅(京阪電車、地下鉄谷町線)下車徒歩3分
■新大阪駅から地下鉄御堂筋線(新大阪→淀屋橋)北側出口 乗換、京阪電車(淀屋橋→天満橋)西改札口
■大阪駅から地下鉄谷町線(東梅田→天満橋)北側2番出口



日刊工業新聞社 大阪支社 セミナー会場

〒540-0031 大阪市中央区北浜東2-16
※会場には受講者用の駐車場がありません。必ず最寄りの公共交通機関でご来場ください。
※講義の録音・録画は固くお断りいたします。

●申込方法

申込書を郵送又はFAXにて下記にお申し込みください。ホームページからもお申し込みできます。(http://corp.nikkan.co.jp/seminars/) 受講料は銀行振込で受講票及び請求書が到着次第、開催日1週間前までにお支払いください。
なお、キャンセルにつきましては開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。振込手数料は貴社でご負担願います。

口座名義	りそな銀行	東京営業部	当座	656007
(株)日刊工業新聞社	三井住友銀行	神田支店	当座	1023771
	みずほ銀行	九段支店	当座	21049
	三菱UFJ銀行	神保町支店	当座	9000445

●申込先 日刊工業新聞社 総合事業局 教育事業部 技術セミナー係

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 (住生日本橋小網町ビル)
TEL 03 (5644) 7222 FAX 03 (5644) 7215
e-mail : j-seminar@media.nikkan.co.jp

受講申込書	12/12 切削加工		お申し込みは FAX 03-5644-7215	
	■受講料: 44,000円 (資料含む、消費税込) *同時複数人数お申し込みの場合2人目から39,600円			※振込手数料は貴社にてご負担ください。
会社名	フリガナ		業種	
氏名	フリガナ	部署・役職	TEL	
			FAX	
所在地	〒		E-mail	※今後、E-mailによるご案内を希望しない方は <input type="checkbox"/> チェックをしてください。
備考				

※お申込み受付後、受講票ならびに請求書をお送りいたします。

個人情報の取り扱いについて

ご登録いただいた情報は日刊工業新聞社が細心の注意を払い、展示会・セミナー・サービス等、各種ご案内を送らせていただくことを目的に利用させていただきます。
なお、宛先変更・配信停止をご希望の際は右記までご連絡ください。【ご連絡先】日刊工業サービスセンター 情報事業部 nkmail01@nikkansc.co.jp

開催にあたり

切削加工の現場では、長年の勤と経験に頼った加工技術をそのまま受け継いできた事業所が多いです。新しい材料を削ってみたところ加工精度が上がらない、といった問題に直面しても、色々と条件を変えてみて、たまたまうまくいったから OK ! という事例もあるでしょう。しかし、加工の技術には必ず理論的な裏付けがあります。

本セミナーでは、これまで「条件を変えたらうまくいったから、まあいいか!」で済ませてきてしまったという方や、切削加工にこれから取り組む初心者の方などを対象に、理論と経験をうまく組み合わせ、切削作業条件と加工現象の関係を正しく理解し、より効率的で最適な方法へ改善してもらえるような内容を伝授します。

本セミナーを受講される方には、書籍「切削加工大全」(日刊工業新聞社)を受講当日に無料進呈いたします。



講師

兵庫県立但馬技術大学校長

兵庫ものづくり支援センター但馬所長
兵庫県立大学名誉教授 工学博士

奥田 孝一 氏

【略歴】 1976年3月 神戸大学 工学部機械工学科 卒業	1996年7月 アメリカ・イリノイ大学アーバナ・シャンペーン校へ客員研究員(1年間)
1978年3月 神戸大学 大学院工学研究科修士課程 修了	2004年4月 兵庫県立大学 大学院工学研究科 助教授
1987年3月 神戸大学 大学院自然科学研究科博士課程 修了	2006年4月 兵庫県立大学 大学院工学研究科 教授
1978年4月 神戸市立工業高等専門学校 機械工学科 講師・助教授	
1993年4月 姫路工業大学 工学部機械知能工学科 助教授	現在は兵庫県立但馬技術大学校長、兵庫ものづくり支援センター但馬所長を務める。

【所属学会・団体】 日本機械学会、精密工学会、砥粒加工学会

プログラム

1. 加工法の分類および切削加工法の特徴
 - 1-1. 加工法の分類、各種加工法の特徴
 - 1-2. 切削加工の利点、精度
 - 1-3. 切削加工の原理
2. 工作機械、工具、工作材料
 - 2-1. 工作機械の構造、運動精度と切削加工精度
 - 2-2. 工具に必要とされる性質、材料、形状
 - 2-3. 工具選択のポイントと正しい使い方
 - 2-4. 工作物材料の材質と被削性
3. 切削理論(切りくず生成機構)
 - 3-1. 切りくず生成の切削変形場
 - 3-2. せん断角理論
 - 3-3. 切削温度の解析と測定

4. 切削加工の実際と被削性
 - 4-1. 切りくず形態と処理性
 - 4-2. 切削抵抗とその要因
 - 4-3. 切削工具の損耗と寿命
 - 4-4. 仕上げ面性状とその要因
 - 4-5. 切削油剤と快削添加物
5. その他
 - 5-1. バリの生成メカニズムと抑制法
 - 5-2. 難削材加工
 - 5-3. 超精密ダイヤモンド切削