

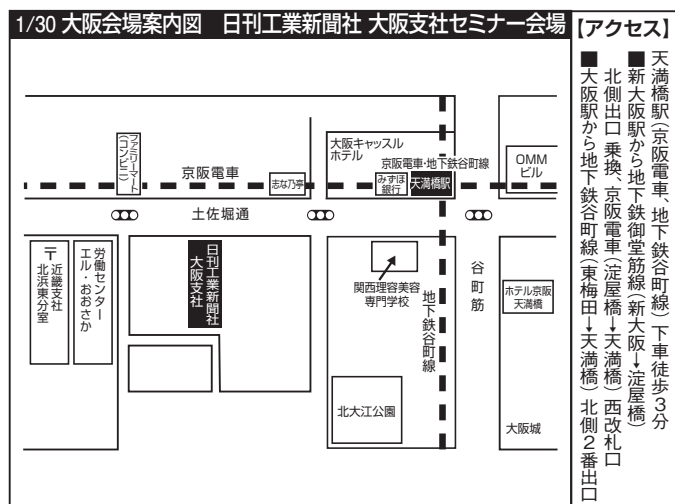
少量多品種工場のための 「小ロット生産品」のスピード見積もり力 養成トレーニング

【対象】設計、生産管理、購買、営業

大阪会場	日時 2020年 1月 30日(木)	10:00~17:00 (9:30受付開始、休憩 12:30~13:30)	会場 日刊工業新聞社 大阪支社 セミナー会場 大阪市中央区北浜東 2-16
東京会場	日時 2020年 2月 3日(月)	10:00~17:00 (9:30受付開始、休憩 12:30~13:30)	会場 日刊工業新聞社 東京本社 セミナールーム 東京都中央区日本橋小網町 14-1 (住生日本橋小網町ビル)

受講料 44,000円(資料含む、消費税込)
 *同一会場にて同時複数人数お申し込みの場合2人目から39,600円
 ※後日、別の方が追加で申込をされる際は、備考欄に先に申し込まれた方のお名前と複数割適用希望と記載ください。
 (記載が無い場合は通常料金のご請求となります。予めご了承ください)

主催 日刊工業新聞社



●申込方法 申込書を郵送又はFAXにて下記にお申し込みください。ホームページからもお申し込みできます。(http://corp.nikkan.co.jp/seminars/) 受講料は銀行振込で受講票及び請求書が到着次第、開催日1週間前までにお支払いください。なお、キャンセルにつきましては開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。振込手数料は貴社でご負担願います。
 ※会場には受講者用の駐車場がありません。必ず最寄りの公共交通機関でご来場ください。※講義の録音・録画は固くお断りいたします。

●申込先 日刊工業新聞社 総合事業局 教育事業部 技術セミナー係
 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 (住生日本橋小網町ビル) TEL 03 (5644) 7222 FAX 03 (5644) 7215
 e-mail: j-seminar@media.nikkan.co.jp

受講申込書	小ロット見積もり		※○印を記入してください (1/30 大阪) (2/3 東京)	お申し込みは FAX 03-5644-7215
	■受講料: 44,000円(資料含む、消費税込) *同一会場にて同時複数人数お申し込みの場合2人目から39,600円		※振込手数料は貴社にてご負担ください。	
会社名	フリガナ		業種	
氏名	フリガナ	部署・役職	TEL	
			FAX	
所在地	〒		E-mail	※今後、E-mailによるご案内を希望しない方は <input type="checkbox"/> チェックをしてください。
備考				

開催主旨

現場の「見積もり」知識のあるベテランがどんどん減っており、「儲かっているのかどうか実は分からない」。相見積をとっても「どの外注先が妥当なのか」分からない。そんな声をよく耳にします。

特に「小ロット」の場合は、

- ・過去の類似品が見当たらない。
- ・あったとしても、コストにバラツキが大きく、適正な価格がわからない。

という会社が少なくないようです。

適正な価格が分からないまま「儲からない仕事」までもどんどん受注して、「やってもやっても儲からない」という状況に陥っている工場も少なくありません。

- 「小ロットだからバラツキが大きくなる」
- 「過去に類似の見積もりが無いから見積書が作れない」

というのは大きな勘違いです。

この原因は、見積もり担当のモノづくり知識・材料・加工の知識不足から来ているのです。本セミナーでは、図面と各種見積もり方法から始まり、講師が開発した見積シミュレーションプログラムを用い、小ロットの加工品の見積もり方法と、見積もり方法を活用したコストダウンの進め方について解説します。

講師

日本コストプランニング(株) 代表取締役 **間館 正義** 氏



【略歴】 産業能率短大卒。大手省力化機器メーカーにて製造、生産管理などの実務を経験し、大手ソフトウェアハウスでコンピュータによる生産管理を担当。その後、生産財営業の代理店にて製品開発やコスト改善のための提案型営業の実務を経験する。

1998年日本コストプランニング(株)を設立。製品化を図る開発ー調達ー製造の活動の各ステップにおけるコスト面を切り口に、コスト基準の作成や見積り技術の教育、コストダウンの実践的な指導を行っている。

【主な著書】 「図解 原価管理」(日本実業出版社)「これならできる 経営分析」(かんき出版)「業務別に見直す コストダウンの進め方」(かんき出版)「エンジニアが知っておかなければならない「原価管理入門スクール」(通信教育テキスト)

プログラム

0. 利益と見積もりについて

- (1) 売上・コスト・利益・社員の給料の関係性
- (2) 利益獲得は「見積もり」からはじまる
- (3) 見積もりに関する「間違っ」理解

4. 最適コストのためのシミュレーションの進め方

- (1) 材料費の削減法
- (2) 加工費の削減法

1. 図面と見積もりについて

- (1) 図面の管理
- (2) 設計変更への対応
- (3) 原価情報の整備

5. スピード見積もり法の考え方、進め方

- (1) 機械加工品(図面)のスピード見積もり
- (2) 板金加工品(図面)のスピード見積もり
- (3) ASSY品のスピード見積もり
- (4) 図面と見積もりスピードアップの基本

2. 各種のコスト見積り法

- (1) 見積り方法のいろいろ
- (2) 見積もりの目的と必要なコスト情報
- (3) 見積り方法のフロー

6. 質疑応答

3. 小ロット見積りで知っておくべき情報

- (1) 材料費の求め方
- (2) 加工費の求め方
- (3) 小ロットで考慮すべき時間