～外観検査の誤判定「バラツキ」と「カタヨリ」をなくす具体策を伝授！～

顧客要求に対応した

基礎技術研修セミナー

外観品質の確保と外観検査の正しい進め方

「もし不良品が市場に流れたら！」……考えただけでも冷や汗が出るのではないでしょうか。現実に現場はこのような危機に常に向かい合っています。

いったん市場に流出した不良品によって企業の信頼は地に落ち、これを回復するためには多大な時間と、費用、労力を費やさなければならないことは多くの事例が物語っています。

検査担当者ひとりひとりが職責を十分認識していても、検査業務の欠陥やシステムの悪さが不良問題を引き起こします。

本セミナーでは、「不良品を作らない！出さない！」ための外観検査業務の改善策と外観検査技術を、指導講師の豊富な体験と事例をもとに分かりやすく解説します。

品質・検査担当者、品質保証・品質管理・検査部門の責任者はもとより、開発・設計技術者、外注指導者、工場管理・監督者の方々の受講をお勧めします。

◎日　時　　2020年2月21日（金）　午前10時～午後5時（昼食付）
◎会　場　　日刊工業新聞社 名古屋支社　6階セミナー会場
◎主　催　　日刊工業新聞社

【科目と講師】

【講師】 SKGマネジメント　代表
技術士・中小企業診断士　**坂田　愼一　氏**

【略歴】 工学院大学生産機械工学科卒、ティアック株式会社入社、製造係長、コストセンター長を経て、(株)ジェムコ日本経営入社、経営コンサルタントとして数多くの企業指導にあたる。平成2年(有)エスケイジーマネジメントを創立、主に開発、資材、製造の品質・コスト改善の実践指導に当たる。韓国・台湾・中国などの国際コンサルティングでも実績を上げ、約180のプロジェクトを指導し現在に至る。

1. 外観検査の問題点を明確にする
- 1）自社の外観検査をチェックする
  - ①検査員をチェックする
  - ②限度見本をチェックする
  - ③検査管理をチェックする
- 2）外観検査の問題を抽出する
- 3）検査の目的と不良ゼロの取り組み
- 4）源流管理方式(タテの管理とヨコの管理)

2. 外観検査の問題と対応策
- 1）外観検査の５大特徴
- 2）外観検査の曖昧さへの対応
  - ①パネル（検査員）の管理
  - ②限度見本・標準見本の管理
  - ③再現性の数量化とデータ解析
- 3）外観不良への対応(前工の問題が後工程に現れる)
- 4）外観不良は全社的に対応する

3. パネル（外観検査員）の選び方と育て方
- 1）パネルにはどんな人を選ぶべきか
  （パネルに不可欠な適性テストの紹介とチェック）
- 2）識別力のあるパネルの選び方
  （どのぐらいの精度で見分けることが出来るか？）
- 3）カタヨリとバラツキの少ないパネルの選び方
  （判定基準のズレを修正する）
- 4）パネルの訓練方法と日常管理
  （限度見本通りの判定を実施するために）

4. 外観品質基準の設定と見本の管理
- 1）段階見本の設定
- 2）限度見本、標準見本の作り方
- 3）効果的な限度見本の作り方
- 4）限度見本が作れないときの対応策

5. 官能検査の結果を数量化して評価する
- 1）数量化（順位、評点）のポイント
- 2）データ解析のやり方とポイント
- 3）外観検査のデータ解析の方法と事例

6. 検査計画と外観検査の扱い
- 1）検査段階をどうするのか
- 2）検査ロットの構成と検査個数
- 3）パネル、基準、環境の標準化

7. まとめと質疑・応答、個別相談（希望者のみ）

◀申込等は裏面に▶

自治体等の助成金について

以下の市内の中小企業（製造業）の方は各種補助金事業等の対象となる場合があります。詳しくはセミナー申し込み前に各担当部署にご確認ください。

	自治体		補助金名	ＴＥＬ	担当部署
1	愛知県	豊田市	中小企業人材育成事業補助金	0565-47-1250	ものづくり産業振興課
2	〃	安城市	がんばる中小企業応援事業補助金	0566-93-3341	産業振興部商工課
3	岐阜県	下呂市	下呂市事業所人材育成支援事業	0576-24-2222	観光商工部商工課
4	三重県	津市	中小企業振興事業補助金	059-236-3355	商工観光部経営支援課
5	富山県	氷見市	技術研修等派遣助成金	0766-74-8105	商工観光課
6	長野県	茅野市	中小企業人材育成等支援事業補助金	0266-72-2101	商工課
7	〃	長野市	長野市ものづくり産業中小企業者等人材育成事業補助金	026-224-6751	商工労働課
8	福島県	二本松市	二本松市事業所等人材育成補助金	0243-55-5121	商工課企業誘致係
9	〃	喜多方市	喜多方市組合団体等事業育成補助金	0241-24-5247	産業部商工課
10	岡山県	玉野市	中小企業ステップアップ支援事業	0863-33-5005	商工観光課

開　催　要　項

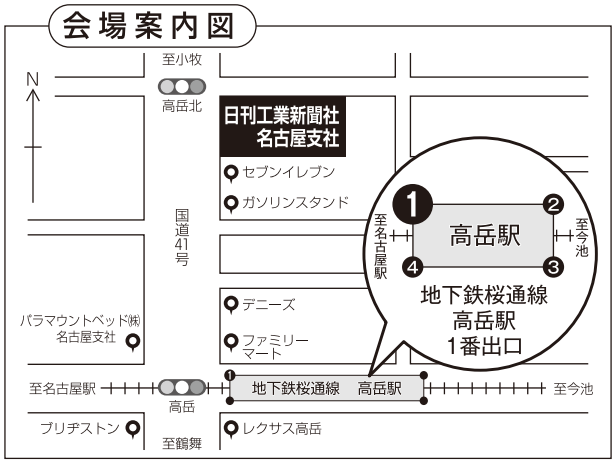
■定　　員　42名
■受 講 料　44,000円（消費税・テキスト代・昼食代含む）
＊同時複数人お申し込みの場合2人目から39,600円
日本金型工業会、中部プラスチックス連合会の正会員の方は15％割引とさせていただきます。
但し割引対象が重なる場合は、どちらか一つの割引を適用させて頂きます。
■申込方法　申込書を郵送又はＦＡＸにて下記にお申込下さい。
ホームページからもお申し込みできます。
受講料は銀行振込で受講票及び請求書が到着次第、開催日1週間前までにお支払い下さい。
なお、キャンセルにつきましては開催日１週間前までの受け付けとさせて頂きます。１週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。振込手数料は貴社でご負担願います。
■申 込 先　日刊工業新聞社名古屋支社　イベントＧ
〒461-0001　名古屋市東区泉2-21-28
ＴＥＬ.052(931)6158（直通）ＦＡＸ.052(931)6159
メールアドレス：nk-event@media.nikkan.co.jp
ホームページアドレス：http://corp.nikkan.co.jp/seminars/search
■銀行振込先　三菱ＵＦＪ銀行栄町支店
普通預金　２４７０２１　（株）日刊工業新聞社名古屋支社
※会場には受講者用の駐車場が有りません。必ず最寄りの公共交通機関でご来場ください。なお、当日の録音・録画は固くおことわり申し上げます。

会場までのご案内

日刊工業新聞社名古屋支社
名古屋市東区泉２－21－28
TEL.052（931）6158（直通）

交通案内
名古屋駅から地下鉄桜通線徳重行に乗車。
4つ目「高岳」下車。1番出口より徒歩3分。

会場案内図



お申し込みは FAX（052-931-6159）でどうぞ!!

（切　取　線）

受講申込書 197616　2/21　顧客要求に対応した外観品質の確保と外観検査の正しい進め方

フリガナ ※会社（工場）名	※電話　※ＦＡＸ E-mail	
※所在地 〒		※主要製品名
※参加者氏名	※所属部課及び役職名	@¥44,000 ＊複数人数お申し込みの場合2人目から39,600円 名分
フリガナ		
フリガナ		計　円
開催日の1週間前までにお振込みください。 銀行振込（　月　日支払い予定） ※振込手数料は貴社にてご負担下さい。	社内　部　課 教育担当者　氏名	
□ 日本金型工業会正会員	□ 中部プラスチックス連合会正会員	

※印の箇所は楷書で必ずご記入下さい。

日刊工業新聞社名古屋支社・イベントＧ　宛

※名古屋開催セミナーにて配布の割引券（参加1回につき1枚配布、3枚で1回使用可）は2020年3月末をもって配布を終了、2021年3月末をもって割引券使用を終了させて頂きます。

個人情報の取り扱いについて

ご登録いただいた情報は日刊工業新聞社が細心の注意を払い、展示会・セミナー・サービス等、各種ご案内を送らせていただくことを目的に利用させていただきます。

今後、ご案内を希望しない方は右記にチェックして下さい。 □