

ビギナー向け 図面から加工コストを見積もる力のトレーニング

～シミュレーターによる図面から見積もりの演習・工順設計とコストダウン進め方～
 【こんなことが学べる講座です】 図面を見て、どこにいくらかかっているのか、どこを改善したら安くなるのかの着眼点を養う。

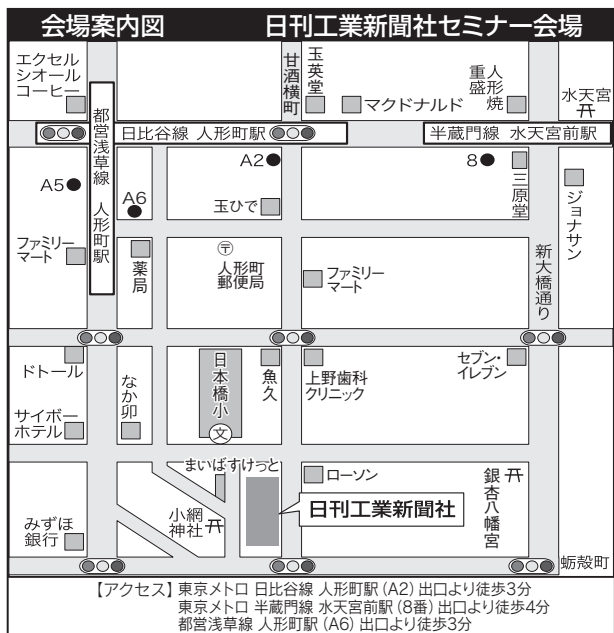
日時 2020年 **3月13日(金)** 10:00～17:00
 (9:30 受付開始、休憩 12:30～13:30)

主催  **日刊工業新聞社**

会場 **日刊工業新聞社 東京本社 セミナールーム**
 東京都中央区日本橋小網町14-1 (住生日本橋小網町ビル)

受講料 **44,000円** (資料含む、消費税込)
 *同時複数人数お申し込みの場合2人目から39,600円
 ※後日、別の方が追加で申込をされる際は、備考欄に先に申し込まれた方のお名前と複数割適用希望と記載ください。
 (記載が無い場合は通常料金のご請求となります。予めご了承ください)

ノートPCをお持ちください ※PCは会場でお貸し出しできますが、数に限りがございますので、事前にお申し出ください。



※会場には受講者用の駐車場がありません。必ず最寄りの公共交通機関でご来場ください。
 ※講義の録音・録画は固くお断りいたします。

日刊工業新聞社 東京本社 セミナールーム

東京都中央区日本橋小網町14-1 (住生日本橋小網町ビル)

【アクセス】

東京メトロ日比谷線『人形町駅』A2出口 徒歩3分、都営浅草線『人形町駅』A6出口 徒歩3分
 東京メトロ半蔵門線『水天宮前駅』8番出口 徒歩4分

●申込方法

申込書を郵送又はFAXにて下記にお申し込みください。ホームページからお申し込みできます。(http://corp.nikkan.co.jp/seminars/) 受講料は銀行振込で受講票及び請求書が到着次第、開催日1週間前までにお支払いください。講座によりましては、申込者が最少催行人数に達していない場合、開催決定まで受講票ならびに請求書の発送を見合わせて頂く場合がございます。

なお、キャンセルにつきましては開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。振込手数料は貴社でご負担願います。

口座名義	りそな銀行	東京営業部	当座	656007
㈱日刊工業新聞社	三井住友銀行	神田支店	当座	1023771
	みずほ銀行	九段支店	当座	21049
	三菱UFJ銀行	神保町支店	当座	9000445

●申込先 日刊工業新聞社 総合事業局 教育事業部 技術セミナー係

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 (住生日本橋小網町ビル)
 TEL 03 (5644) 7222 FAX 03 (5644) 7215
 e-mail : j-seminar@media.nikkan.co.jp

受講申込書

3/13 ビギナー見積もり

お申し込みは **FAX 03-5644-7215**

●受講料：44,000円 (資料含む、消費税込) *同時複数人数お申し込みの場合2人目から39,600円

※振込手数料は貴社にてご負担ください。

会社名	フリガナ		業種
	フリガナ		
氏名	フリガナ	部署・役職	TEL
	フリガナ		
所在地	〒		FAX
	〒		
備考			E-mail

※今後、E-mailによるご案内を希望しない方は チェックをしてください。

※お申込み受付後、受講票ならびに請求書をお送りいたします。

No.190566

個人情報の取り扱いについて

ご登録いただいた情報は日刊工業新聞社が細心の注意を払い、展示会・セミナー・サービス等、各種ご案内を送らせていただくことを目的に利用させていただきます。なお、宛先変更・配信停止をご希望の際は右記までご連絡ください。【ご連絡先】日刊工業サービスセンター 情報事業部 nkmail01@nikkansc.co.jp

開催主旨

加工品の見積もりを見て「高いのでは？」といっても業者に「そんなもんですよ」と突っぱねられたことはありませんか？
また、あちこちに相見積をとった際、あまりにも出てくる見積もりがバラバラで「どれを信用したらいいか」分からなくなってしまう…などということはありませんか？

この最大の原因は、加工コストの知識不足から来ているのです。

「加工コスト」を引き下げするには、「早く」作ることです（もちろん品質を維持しながら！）。
生産性を向上させて「早く作る」ことで、製品一個あたりの加工コストが下がります。

さて、図面の形状や寸法、公差などは、その加工品を作るための【加工内容】を決めることであり、【加工時間】、つまり**コストの大半を決めること**になります。

様々な加工法に通じることで最適な加工法と加工コストを選択できるようになり、「早く、安く」作ることができるようになります。さらに、外注先の業者の手の内も読めるようになり、見積もりに「ここが高い」と自信をもって指摘できますし、バラバラの相見積りをもらっても「妥当な見積もりがどれか」分かるようになります。

本セミナーでは、講師が開発した見積シミュレーションプログラムを用い、加工品の図面から、品質を満たす加工内容と加工時間の関係を整理し、必要な加工時間と図面から見たコストダウンのポイントについて解説し、図面と加工時間、コストの関係の理解促進を図ります。

【受講対象者】 開発・設計・生産技術部門の担当者から管理職の方、調達部門の担当者から管理職の方、業務改革に携わっている担当者から管理職の方

※ 予備知識 機械加工の一般的な知識

※ 修得知識 原価についての基礎知識、コスト見積りの仕方、コストダウンの着眼点

※書籍「コスト見積もり力養成講座」(日刊工業新聞社)を進呈します。

講師

日本コストプランニング(株) 代表取締役 **間舘 正義** 氏



【略歴】 産業能率短大卒。大手省力化機器メーカーにて製造、生産管理などの実務を経験し、大手ソフトウェアハウスでコンピュータによる生産管理を担当。その後、生産財営業の代理店にて製品開発やコスト改善のための提案型営業の実務を経験する。

1998年日本コストプランニング(株)を設立。製品化を図る開発-調達-製造の活動の各ステップにおけるコスト面を切り口に、コスト基準の作成や見積り技術の教育、コストダウンの実践的な指導を行っている。

【主な著書】 「図解 原価管理」(日本実業出版社)「これならできる 経営分析」(かんき出版)「業務別に見直す コストダウンの進め方」(かんき出版)エンジニアが知っておかなければならない「原価管理入門スクール」(通信教育テキスト)

プログラム

1. 利益と見積もりについて

- (1). 利益獲得のしくみ…売上高と費用の関係を整理する
- (2). 利益の獲得と見積もりの重要性
- (3). 図面および仕様書の見積もり
- (4). 見積もりの基本的な考え方

2. 各種の見積もりの方法と精度について

- (1). 見積り方法のいろいろ
- (2). 立場やステップによって使い分ける見積もりの方法
- (3). 理論的なコスト見積りのしかた
- (4). 製品コストの求め方 (ソフトのデモによる紹介)

3. 材料についての理解と分析

- (1). 素材形態について
- (2). 材質について
- (3). 材料データの設定について

4. 加工費についての理解と分析

(見積もりに必要な知識)

- (1). レート (加工費レート) について
- (2). <演習>レートの求め方
- (3). 所要時間 (加工時間) について
- (4). 標準時間の設定について
- (5). <演習>組立時間の求め方

<Excel プログラムによる演習>

5. コスト見積もりのすすめ方

- (1). 材料費について
- (2). 加工費について
- (3). 知っておくべき加工の基礎知識について
- 設備機械と詳細加工工程の整理 -
- (4). その他費用について
- (5). コストダウンの着眼点

6. 質疑応答