

安定生産、コスト低減を目指した プレス加工のトラブル対策

日時 2020年9月25日(金) 10:00~17:00 (9:30 受付開始)

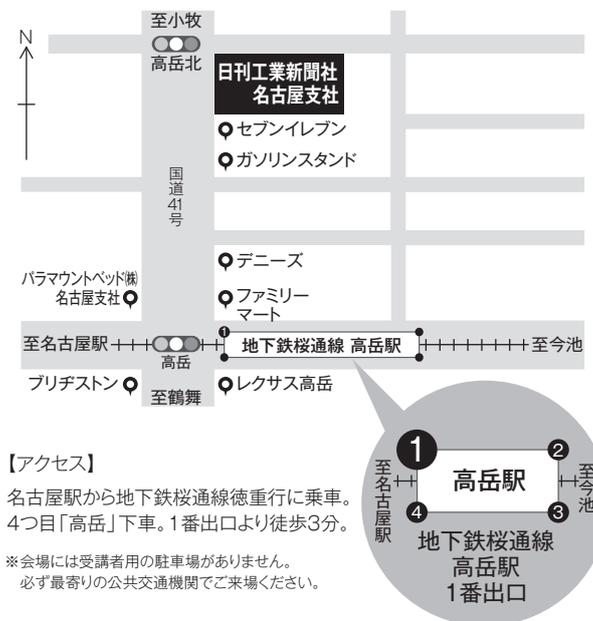
※昼食のご用意がございませんので、ご準備いただくか休憩時間内に外食いただきますようお願い申し上げます。(休憩時間の会場内飲食は可能)

会場 日刊工業新聞社 名古屋支社 セミナールーム 名古屋市東区泉2-21-28

受講料 44,000円 (資料含む、消費税込)
*同時複数人数のお申し込みは2人目から39,600円

※追加申込の際は備考欄に「複数割引適用希望」とご記載ください。
(記載が無い場合は通常料金のご請求となる場合がございます。予めご了承ください)
※日本金型工業会、中部プラスチック連合会の正会員の方は15%割引とさせていただきます。但し割引対象が重なる場合は、どちらか一つの割引を適用させていただきます。

日刊工業新聞社 名古屋支社 会場案内図



セミナー申込を検討中の皆さまへ

新型コロナウイルス感染症に伴うセミナー開催及び対応について、弊社WEBサイトにてご確認ください。

<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/view/3693>

受講にあたり

開催決定後、受講票並び請求書をご郵送いたします。
申込者が最少催行人数に達していない講座の場合、開催を見送りとさせていただきます。(担当者より一週間前を目途にご連絡致します。)

お申し込み方法

ホームページ (<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>) または、下記申込書をご記入のうえFAXにてお申し込みください。

受講料

セミナー開催日1週間前までに銀行振込にてお支払いください。
振込手数料は貴社でご負担願います。

キャンセルポリシー

開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。

申込・問合せ 日刊工業新聞社 名古屋支社 イベントG
TEL 052 (931) 6158 (直通) FAX 052 (931) 6159

受講申込書 9/25 プレス加工トラブル対策

お申し込みは
<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>

会社名	フリガナ	業種	
氏名	フリガナ	TEL	
	部署・役職	FAX	
所在地	〒	E-mail	※今後、E-mailによるご案内を希望しない方は <input type="checkbox"/>
備考			<input type="checkbox"/> 日本金型工業会正会員 <input type="checkbox"/> 中部プラスチック連合会正会員

個人情報の取り扱いについて

ご登録いただいた情報は日刊工業新聞社が細心の注意を払い、展示会・セミナー・サービス等、各種ご案内を送らせていただくことを目的に利用させていただきます。
なお、メールの宛先変更・配信停止をご希望の際は右記までご連絡ください。【ご連絡先】日刊工業サービスセンター 情報事業部 nkmail01@nikkansc.co.jp
郵送による宛先変更・発送停止をご希望の際は、本紙を封入していた封筒のダイレクトメールの調査欄をご記入の上、本ページ中央部右下に記載の[申込・問合せ]連絡先へFAXにてご連絡ください。

開催主旨

プレス加工のトラブルは加工品質を損なうばかりではなく、生産をも狂わせ安定した生産ができずに、生産現場に混乱を発生させます。

精度とバラツキの少ない安定した品質の要求は高まるばかりです。

トラブルを無くす努力と、自社の加工限界を高める努力はものづくりに取り組む企業の永遠のテーマです。

今回のセミナーでは

- ・プレス加工のトラブル発生要因と対策
 - ・金型製作時のトラブル予測と対策
 - ・トラブル対策の基本事項（現象→原因→対策）
 - ・トラブルに潜むノウハウと情報の活用
- 等について、加工・作業内容およびプレス機械との関係なども含めて解説します。
- ・個々のトラブルの具体的な対策
 - ・発生したトラブル解決のための着眼点とアプローチ

を学んでいただきます。皆様のご参加をお待ちしております。

講師

山口設計事務所 所長 **山口 文雄** 氏

【略歴】 昭和21年8月9日生まれ。松原工業（株）、型研精工（株）を経て、昭和57年山口設計事務所を設立。現場に即したコンサルティングには定評がある。著書は「プレス加工のトラブル対策」「小物プレス金型設計」「プレス順送金型の設計」など。

プログラム

1. トラブル対策の基本

現象だけから原因をつかむことが難しいことがあります。

原因が分かっているのになかなか解決しない不具合もあります。

このような事柄に対するアプローチ。

2. 抜き加工のトラブル対策

抜きはどのプレス製品にも存在する加工です。バリ・キズ・かす上がり等で悩まされることが多いです。抜きの基本事項を含めて解説。

3. 曲げ加工のトラブル対策

最も多く使われる成形法です。加工はシンプルですが、スプリングバックや曲げ部の割れの不具合対策等の解説。

4. 絞り・成形加工のトラブル対策

成形・絞り加工は伸び変形と縮み変形および曲げ変形を複雑に含んだ加工です。絞り等のトラブルの基本事項と成形品の不具合も見方と対策を解説。

5. 自動加工でのトラブル対策

加工はできるけど自動生産がうまくいかない。チョコ亭が多いなど自動加工に絡んだトラブル事項を解説。

6. 質疑応答