

プレス順送金型設計の基礎知識

分かりやすいプレス順送型設計

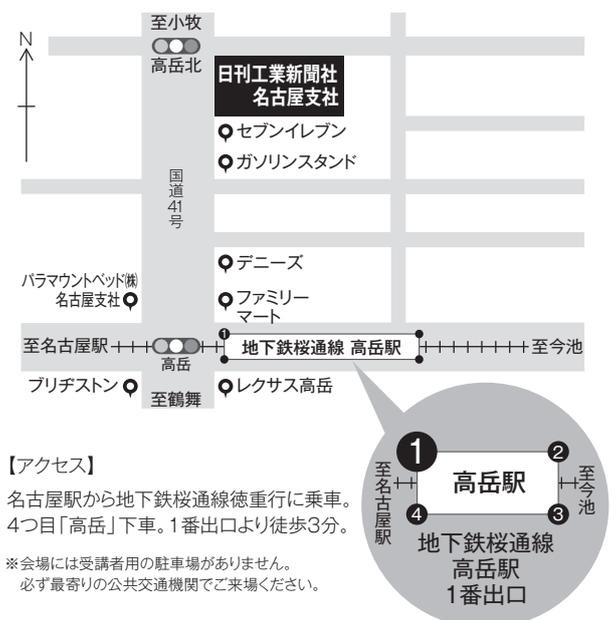
日時 2021年**3月5日(金)** 10:00~17:00 (9:30 受付開始) ※昼食のご用意がございませんので、ご準備いただくか休憩時間内に外食いただきますようお願い申し上げます。(休憩時間の会場内飲食は可能)

会場 日刊工業新聞社 名古屋支社 セミナールーム 名古屋市東区泉2-21-28

受講料 44,000円 (資料含む、消費税込) ※同時複数人数のお申し込みは2人目から39,600円

※追加申込の際は備考欄に「複数割引適用希望」とご記載ください。
 (記載が無い場合は通常料金のご請求となる場合がございます。予めご了承ください)
 ※日本金型工業会、中部プラスチック連合会の正会員の方は15%割引とさせていただきます。但し割引対象が重なる場合は、どちらか一つの割引を適用させていただきます。

日刊工業新聞社 名古屋支社 会場案内図



セミナー申込を検討中の皆さまへ
 新型コロナウイルス感染症に伴うセミナー開催及び対応について、弊社WEBサイトにてご確認ください。
<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/view/3693>

受講にあたり
 開催決定後、受講票並び請求書をご郵送いたします。
 申込者が最少催行人数に達していない講座の場合、開催を見送りとさせていただきます。(担当者より一週間前を目途にご連絡致します。)

お申し込み方法
 ホームページ (<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>) または、下記申込書をご記入のうえFAXにてお申し込みください。

受講料
 セミナー開催日1週間前までに銀行振込にてお支払いください。
 振込手数料は貴社でご負担願います。

キャンセルポリシー
 開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。

申込・問合せ 日刊工業新聞社 名古屋支社 イベントG
 TEL 052 (931) 6158 (直通) FAX 052 (931) 6159

受講申込書 3/5 順送金型設計基礎

お申し込みは
<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>

会社名	フリガナ	業種	
氏名	フリガナ	TEL	
	部署・役職	FAX	
所在地	〒	E-mail	※今後、E-mailによるご案内を希望しない方は <input type="checkbox"/>
備考			<input type="checkbox"/> 日本金型工業会正会員 <input type="checkbox"/> 中部プラスチック連合会正会員

開催主旨

順送型はプレス加工に用いる金型の中で最も難しい金型です。そのため金型設計には多くの経験と熟練が必要とされています。しかし、今の時代に多くの経験を積み熟練することを待たません。より合理的に早く設計手法を習得することが望まれます。

今回のセミナーでは、金型設計仕様がどのようにして決まるのか、金型設計は何をするのか、設計手順はどうなっているのかから、順送金型の共通部分および主要な加工法（抜き、曲げ、絞り）の問題形状と対策から基本事項の対応の仕方について解説します。順送金型設計の手順と基本部分が理解できれば、後は比較的容易に設計は覚えられます。順送設計を学ぼうとする人、悩んでいる人、改善したいと考えている人に参加いただきたい内容です。

講師

山口設計事務所 所長 **山口 文雄** 氏

【略歴】 昭和21年8月9日生まれ。松原工業（株）、型研精工（株）を経て、昭和57年山口設計事務所を設立。現場に即したコンサルティングには定評がある。著書は「プレス加工のトラブル対策」「小物プレス金型設計」「プレス順送金型の設計」など。

プログラム

1. 金型設計・製作の概要

- 1.1 金型設計・製作の流れ
- 1.2 金型製作仕様と内部構成
- 1.3 金型の機能とは

2. 順送金型に共通する内容

- 2.1 順送加工のレイアウト作成の概要
- 2.2 パイロット
- 2.3 材料ガイド
- 2.4 プレートとプレート構成
- 2.5 アウターガイドとインナーガイド
- 2.6 パンチ他部品設計

3. 抜き順送型の設計

- 3.1 抜きの問題形状と対策
- 3.2 カットパンチ設計とマッチング対策
- 3.3 かす上がり、かす詰まり対策
- 3.4 参考事例紹介

4. 曲げ順送型の設計

- 4.1 曲げの問題形状と対策
- 4.2 曲げ設計の留意点
 - (1) 曲げ方向と送りの関係
 - (2) 曲げ方法とリフト量の関係
 - (3) 曲げ工程設計の注意点
 - (4) 製品の取り出し
- 4.3 参考事例紹介

5. 絞り順送型の設計

- 5.1 絞りの問題形状と対策
- 5.2 絞りの工程設計
- 5.3 絞りブランクの設計
- 5.4 絞り順送加工中の材料状態
- 5.5 絞り順送型の構造と部品設計
- 5.6 参考事例紹介

6. 質疑応答