

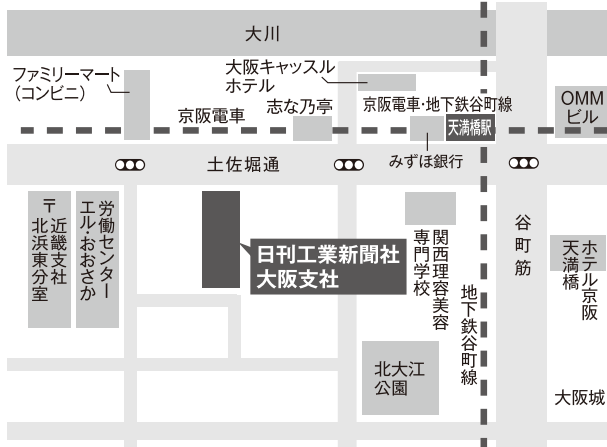
機械加工 基礎のきそ

日時 2021年9月1日(水) 10:00~17:00 (9:30 受付開始、休憩 12:30~13:30)

会場 日刊工業新聞社 大阪支社 セミナー会場 大阪市中央区北浜東 2-16

受講料 44,000円 (資料含む、消費税込) ※同時複数人数のお申し込みは2人目から39,600円
 ※追加申込の際は備考欄に「複数割引適用希望」とご記載ください。
 (記載が無い場合は通常料金のご請求となる場合がございます。予めご了承ください)

大阪会場 (日刊工業新聞社 大阪支社10階)
 大阪市中央区北浜東2-16 TEL:06(6946)3382



*天満橋駅(京阪電車、地下鉄谷町線)下車徒歩3分
 ■新大阪駅から地下鉄御堂筋線(新大阪→淀屋橋)北側出口 乗換、京阪電車(淀屋橋→天満橋)西改札口
 ■大阪駅から地下鉄谷町線(東梅田→天満橋)北側2番出口
 ※会場には受講者用の駐車場がありません。必ず最寄りの公共交通機関でご来場ください。

セミナー申込を検討中の皆さまへ

新型コロナウイルス感染症に伴うセミナー開催及び対応について、弊社WEBサイトにてご確認ください。

<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/view/3693>

受講にあたり

開催決定後、受講票並び請求書をご郵送いたします。
 申込者が最少催行人数に達していない講座の場合、開催を見送りとさせていただきます。(担当者より一週間前を目途にご連絡致します。)

お申し込み方法

ホームページ (<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>) または、下記申込書をご記入のうえFAXにてお申し込みください。

受講料

セミナー開催日1週間前までに銀行振込にてお支払いください。
 振込手数料は貴社でご負担願います。

キャンセルポリシー

開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。

申込・問合せ 日刊工業新聞社 総合事業局 セミナー事業部
 TEL 03 (5644) 7222 FAX 03 (5644) 7215

受講申込書 9/1 機械加工基礎のきそ

お申し込みは
<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>

会社名	フリガナ	業種	
氏名	フリガナ	TEL	
	部署・役職	FAX	
所在地	〒	E-mail	※今後、E-mailによるご案内を希望しない方は <input type="checkbox"/> チェックをしてください。
備考			

個人情報の取り扱いについて

ご登録いただいた情報は日刊工業新聞社が細心の注意を払い、展示会・セミナー・サービス等、各種ご案内を送らせていただくことを目的に利用させていただきます。
 なお、宛先変更・配信停止をご希望の際は右記までご連絡ください。【ご連絡先】日刊工業サービスセンター 情報事業部 nkmail01@nikkansc.co.jp

開催主旨

旋盤加工、フライス加工、研削加工は機械加工の基本です。3つの加工には共通する事項、共通しない事項があります。トラブルをなくし、良品をつくるためには生産現場で培われた経験則に加えて、理論に裏付けられた作業を行うことがポイントです。

本講義では目的に合った切削工具・砥石の選択方法、加工条件の決め方など、機械加工を行う上で知っておきたい基礎知識について学びます。また、日々発生する様々なトラブルについて高速カメラで撮影した映像を使用し、発生原因と対策方法についても解説します。1日受講して頂ければ、機械加工の基礎知識は網羅できます。初級者にはもちろん中級者の学び直しにも適する内容です。

本セミナーに参加される方には、講師著書「わかる!使える!機械加工入門」(日刊工業新聞社)を、セミナー当日、無料進呈いたします。



講師

芝浦工業大学大学院 機械工学専攻 臨床機械加工研究室 教授
博士(工学)、ものづくりマイスター、1級技能士

澤 武一 氏

【略歴】	2004年 国家検定1級技能士取得(機械加工職種、機械保全職種) 2005年 熊本大学大学院修了 博士(工学) 2020年 芝浦工業大学 教授
【専門分野】	切削加工、研削加工、技能教育
【作品】	日刊工業新聞社 教育用映像ソフト 「金属切削の基礎 上巻、下巻」「旋盤加工の基礎 上巻、下巻」「チップの選び方 上巻、下巻」 「フライス加工の基礎 上巻、下巻」「研削加工の基礎 上巻、下巻」「ドリルの選び方 上巻、下巻」 「工具研削の基礎 上巻、下巻」全7巻
【書籍】	「トコトンやさしいNC旋盤の本」「トコトンやさしいマシニングセンタの本」「トコトンやさしい切削工具の本」 「トコトンやさしい旋盤の本」「わかる!使える!マシニングセンタ入門」「わかる!使える!作業工具・取付具入門」 「目で見てわかるエンドミルの選び方・使い方」「目で見てわかるスローアウェイチップの選び方・使い方」 「目で見てわかるドリルの選び方・使い方」 全25冊 いずれも日刊工業新聞社から発行

プログラム

1. 生産技術者が持つべき目線

- ・理想的な機械加工とは?

2. これだけは知っておきたい 切削工具の基礎知識

- ・高速度工具鋼(ハイス)の特性と使い方
- ・超硬合金の特性と使い方
- ・サーメットの特性と使い方
- ・コーティングの特性と使い分け

3. これだけは知っておきたい 旋盤加工の基礎知識

- ・バイト(チップ)の種類と選択方法
- ・切削条件の決め方
- ・高速カメラ映像を使った加工現象の解説

4. これだけは知っておきたい フライス加工の基礎知識

- ・正面フライス、エンドミル、ドリルの種類と選択方法
- ・切削条件の決め方
- ・高速カメラ映像を使った加工現象の解説

5. これだけは知っておきたい 研削加工の基礎知識

- ・研削砥石の種類と選択方法
- ・研削条件の決め方
- ・ツルーイング(形直し)とドレッシング(目直し)の正しい方法
- ・目つぶれ、目づまり、目こぼれの原因と対策
- ・高速カメラ映像を使った加工現象の解説

6. 最新トピックス

- ・工作機械、切削油剤など