

今から始める方のための

# プラスチック材料・金型・射出成形の基礎

日時 2022年8月5日(金) 10:00~17:00  
(9:30 受付開始)

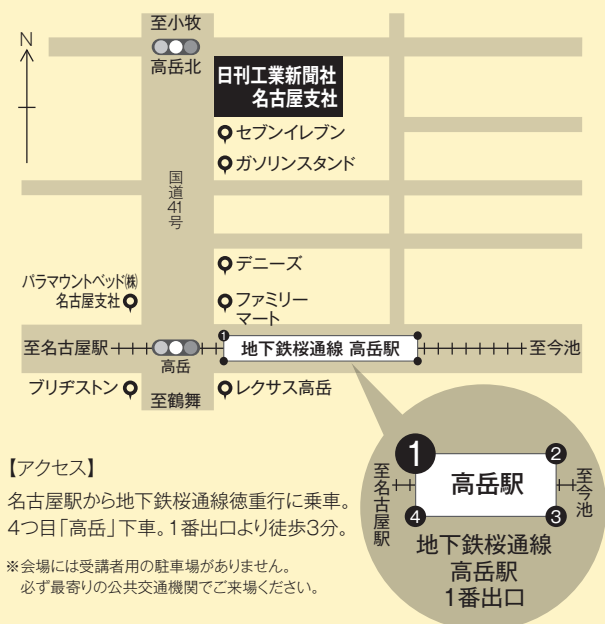
※昼食のご用意がございませんので、ご準備いただくか休憩時間内に外食いただきますようお願い申し上げます。(休憩時間の会場内飲食は可能)

会場 日刊工業新聞社 名古屋支社 セミナールーム 名古屋市東区泉2-21-28

受講料 44,000円(資料含む、消費税込)  
\*同時複数人数のお申し込みは2人目から39,600円

※追加申込の際は備考欄に「複数割引適用希望」とご記載ください。  
(記載が無い場合は通常料金のご請求となる場合がございます。予めご了承ください)  
※日本金型工業会、中部プラスチック連合会の正会員の方は15%割引とさせていただきます。但し割引対象が重なる場合は、どちらか一つの割引を適用させていただきます。

## 日刊工業新聞社 名古屋支社 会場案内図



## セミナー申込を検討中の皆さまへ

新型コロナウイルス感染症に伴うセミナー開催及び対応について、弊社WEBサイトにてご確認ください。

<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/view/3693>

## 受講にあたり

開催決定後、受講票並び請求書をご郵送いたします。  
申込者が最少催行人数に達していない講座の場合、開催を見送りとさせていただきます。(担当者より一週間前を目途にご連絡致します。)

## お申し込み方法

ホームページ (<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>) または、下記申込書をご記入のうえFAXにてお申し込みください。

## 受講料

セミナー開催日1週間前までに銀行振込にてお支払いください。  
振込手数料は貴社でご負担願います。

## キャンセルポリシー

開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。

## 申込・問合せ

日刊工業新聞社 名古屋支社 イベントG  
TEL 052 (931) 6158 (直通) FAX 052 (931) 6159

## 受講申込書

8/5 樹脂・金型・成形

お申し込みは

<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>

会社名	フリガナ	業種	
氏名	フリガナ	TEL	
	部署・役職	FAX	
所在地	〒	E-mail	※今後、E-mailによるご案内を希望しない方は <input type="checkbox"/>
備考			<input type="checkbox"/> 日本金型工業会正会員 <input type="checkbox"/> 中部プラスチック連合会正会員

## 個人情報の取り扱いについて

ご登録いただいた情報は日刊工業新聞社が細心の注意を払い、展示会・セミナー・サービス等、各種ご案内を送らせていただくことを目的に利用させていただきます。

なお、メールの宛先変更・配信停止をご希望の際は右記までご連絡ください。【連絡先】日刊工業新聞社 dbopr03@nikkan.tech

郵送による宛先変更・発送停止をご希望の際は、本紙を封入していた封筒のダイレクトメールの調査欄をご記入の上、本ページ中央部右下に記載の[申込・問合せ]連絡先へFAXにてご連絡ください。

No.227544

# 開催主旨

「プラスチック」は現代の我々にとって切っても切れない「モノ」であり、あらゆる生活シーンに溶け込んでいます。なぜなら生活シーンを支える製品にはプラスチックが適しているからです。これからのプラスチック製品に求められるキーワードとして「小型」「薄型」「軽量」「省電力」「高度な機能・性能」「低コスト」はもちろんのこと、「地球環境」「喜び・感動」などの重みが増してきています。これら要求を満たしていくためには「素材」や「加工法」の観点からプラスチックの特性を十分理解し、それを最大限に活かすことが必要となるのです。

本セミナーでは、プラスチックの特性を活用するための3本柱「プラスチック材料」「金型」「射出成形」の基礎を解説します。基礎がわかれば「成形品設計の留意点」「成形不良の原因・対策」などの理解が格段に深まります。昨今、技術の進歩は早く、市場の技術動向を知ることも大切です。講師が視察した国際博覧会の成形品サンプルや動画を元に技術トレンドについてもお話しします。

「プラスチック」のモノづくりには多くの方が関わっており、一人ひとりがしっかりと役割を果たし、今日の高い品質と信頼を実現しています。役割は異なれども根底に揺るぎない基礎があるからです。今からモノづくりの門をくぐられる方、プラスチックの基礎を固めてさらに先へと進みたい方のために、少しでも本セミナーがお役に立てればと思います。

## 受講対象

- プラスチックに関する基礎を学びたいと考えている方
- 新入社員の方、異動や転職などで新たにプラスチックの知識が必要となられた方
- プラスチック業務に就いているが、改めて体系的に学びなおしたい方
- プラスチックの知識を必要とする資材・購買、成形加工、組立製造、品質保証・品質管理、受入検査、研究・開発、販売・営業などの方

## セミナーでの 習得内容

- ①プラスチック材料の知識
- ②射出成形金型の知識
- ③射出成形加工の知識
- ④技術トレンド(サンプルと動画)

## 講師

伊藤英樹技術士事務所 所長  
技術士(応用理学部門)

**伊藤英樹氏**

**【略歴】** 1963年生まれ。東京理科大学理学部物理学科卒業。アルプス電気株式会社にて23年勤務。パソコン、携帯情報機器および車関連分野におけるコンポーネント系応用電子製品の企画・開発・設計・量産に従事。海外(中国およびメキシコ等)における量産立上経験。特許等知的財産の出願多数。研究成果の論文発表(機械学会)。1996年に科学技術庁(現文部科学省)へ技術士登録し、2009年に伊藤英樹技術士事務所を開設。主にプラスチック成形の設計技術のコンサルティングを中心として、国内民間事業所ならびに官公庁等の様々な技術支援を行う。その他に書籍・連載記事等の執筆、技術セミナー・社内研修の講師および主たるプラスチック博覧会の定期視察(ドイツ K展、US NPE展、日本 IPF展)等も行う。

(一社)首都圏産業活性化協会(TAMAコーディネータ)、(公社)いわき産学官ネットワーク協会(コーディネータ)、(公社)日本技術士会会員、(一社)型技術協会会員、(一社)プラスチック成形加工学会会員、(一社)プラスチック工業技術研究会、(一社)日本品質管理学会会員、(一社)品質工学会会員

**【著書】** 「新人製品設計者と学ぶ プラスチック金型の基礎」(日刊工業新聞社刊)、「新人製品設計者と学ぶ プラスチック製品設計の基礎」(日刊工業新聞社刊)、「製品設計者の手戻りをなくす プラスチック金型・成形 不良対策ファイル35」(日刊工業新聞社刊)

## プログラム

### 1. プラスチック製品とモノづくり概要

- 1) プラスチック特性の何が活かされているのか
- 2) 企画・設計から試作・量産までの工程の流れ

### 2. プラスチック材料

- 1) プラスチックとは(樹脂、高分子)
- 2) 熱への反応の違い(熱可塑性・熱硬化性)
- 3) 熱可塑性樹脂の特性(結晶性・非結晶性、成形収縮率)
- 4) 性能を向上させる方法(ポリマーアロイ、繊維強化、添加剤)
- 5) 物性の観点(物理的、機械的、熱的、電気的、化学的、成形加工的)
- 6) 種類の観点(汎用性プラ、エンプラ、熱硬化性、エラストマー、生分解性プラ)
- 7) 選び方(製品の制約、加工や組立の制約)

### 3. 金型

- 1) 金型の構造(2プレート/3プレート、モールドベース、分解写真、ホットランナー金型)
- 2) 金型の機能
  - ①流す(スプルー、ランナー、ゲート、キャビティ)
  - ②形を作る(アンダーカット形状の金型処理方案、傾斜ピン、スライドコア、無理抜き)
  - ③固める(金型温調、冷却設計)
  - ④取り出す(エジェクターピン、離型時の留意点)
  - ⑤エアー排出(エアーベント、関連する成形不良)

### 4. 射出成形

- 1) 成形機の構造(射出装置、型締装置)
- 2) 成形機の機能(平均樹脂圧力、投影面積、型開力、型締力)
- 3) 成形サイクル(サイクルタイム、成形品仕様と冷却時間)
- 4) 保圧(ゲートシール、成形条件と不良)
- 5) 成形不良(バリ、ヒケ、変形、銀条、ウェルドライン、焼け、フローマーク、ジェットイング)  
※成形不良サンプルを展示します。

### 5. 技術トレンド、成形不良サンプル

K2019博覧会(ドイツ デュッセルドルフにて3年に1度開催)を視察した話をいたします。入手した成形サンプルも展示しますので、手に取ってご覧ください。また、成形不良のサンプルも持参いたします。不良現象を直接確認する良い機会となります。

※本セミナーを受講される方には、  
受講者特典として講師の著書  
『新人製品設計者と学ぶ  
プラスチック金型の基礎』  
(日刊工業新聞社)を、セミナー当日、  
無料で差し上げます。

