

外注品質が悪い本当の理由！ 品質・納期・原価のトラブルを防ぐ 外注先の重要管理点と指導法

講座内容 ・ 外注管理の基礎知識、品質指導、トラブル対策、納期・原価管理、海外外注先の管理・指導

日時 2022年9月5日(月) 10:00~17:00 (9:30 受付開始) ※昼食のご用意がございませんので、ご準備いただくか休憩時間内に外食いただきますようお願い申し上げます。(休憩時間の会場内飲食は可能)

会場 日刊工業新聞社 名古屋支社 セミナールーム 名古屋市中区泉2-21-28

受講料 44,000円 (資料含む、消費税込) ※同時複数人数のお申し込みは2人目から39,600円
※追加申込の際は備考欄に「複数割引適用希望」とご記載ください。
 (記載が無い場合は通常料金のご請求となる場合がございます。予めご了承ください)
 ※日本金型工業会、中部プラスチック連合会の正会員の方は15%割引とさせていただきます。但し割引対象が重なる場合は、どちらか一つの割引を適用させていただきます。

日刊工業新聞社 名古屋支社 会場案内図



セミナー申込を検討中の皆さまへ

新型コロナウイルス感染症に伴うセミナー開催及び対応について、弊社WEBサイトにてご確認ください。

<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/view/3693>

受講にあたり

開催決定後、受講票並び請求書をご郵送いたします。申込者が最少催行人数に達していない講座の場合、開催を見送りとさせていただきます。(担当者より一週間前を目途にご連絡致します。)

お申し込み方法

ホームページ (<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>) または、下記申込書をご記入のうえFAXにてお申し込みください。

受講料

セミナー開催日1週間前までに銀行振込にてお支払いください。振込手数料は貴社でご負担願います。

キャンセルポリシー

開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。

申込・問合せ 日刊工業新聞社 名古屋支社 イベントG
 TEL 052 (931) 6158 (直通) FAX 052 (931) 6159

受講申込書 9/5 外注管理		お申し込みは <input type="text" value="日刊工業 セミナー"/>	
https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search		<input type="checkbox"/>	
会社名	フリガナ	業種	
氏名	フリガナ	TEL	
	部署・役職	FAX	
所在地	〒	E-mail	※今後、E-mailによるご案内を希望しない方は <input type="checkbox"/>
備考		<input type="checkbox"/> 日本金型工業会正会員 <input type="checkbox"/> 中部プラスチック連合会正会員	

開催主旨

製造業が、垂直統合型から水平分業型へ、さらにはファブレス化と進みつつある現在、魅力ある製品を継続的に市場供給するためには、バリュー・チェーン上にある外注先の管理がますます重要となってきます。

しかし、外注した製品の品質安定化および品質向上のためには【発注側の不断の努力】が今まで以上に必要となります。

そこで、内製化／外注化の意思決定や外注先の選定方法から、外注化後の品質・コスト・納期すべての管理方法について、基礎的な理論に加え、経験をベースにした実務における考え方、進め方、注意点を、演習などを盛り込んで分かり易く説明します。

受講対象者・レベル

初心者～中級者向け。外注管理を行っている製品設計者、生産技術者、品質管理技術者など。

習得可能知識

- ・外注先の管理ポイント
- ・管理技術のフレームワーク
- ・会社間での交渉術

講師

ニュースペース系企業、技術士（経営工学/総合技術監理）、上級信頼性技術者

小川 文輔 氏

【略歴】 1986年3月 北海道大学工学部機械工学科卒業。1986年4月 電気メーカー入社。入社以来、人工衛星搭載用のペアチップ実装、衛星搭載機器、衛星通信系サフシステム、太陽電池パネル/パドル等に関する熱構造設計／生産技術業務に従事。

プログラム

1. 外注管理とは

- 1-1. 外注管理の定義と課題
- 1-2. ファブレス企業、エンジニアリング企業に学ぶ
- 1-3. 外注化フローとその進め方、外注化における注意点
- 1-4. 外注先の特徴を知る
(企業文化、ファーストコンタクト、相手を知るコツ…)

2. 外注品質向上のポイント

- 2-1. 外注品質が悪い本当の理由
- 2-2. ビジョンの共有、良き相談相手になれるか？
- 2-3. マニュアル通りの品質確認(監査)だけでは不十分
(技術的なチェック項目の追加)

- 2-4. 外注先の品質指導とトラブル対応
(FTA、FMEA、なぜなぜ分析、失敗学、管理図他、4M変更、間接検査導入)

3. 外注先の納期・原価管理のポイント (役立つフレームワークを紹介)

- 3-1. 生産リードタイム・コスト把握の方法
(EVM、PERT、TOC)
- 3-2. 見える化、流れ化 (TPS)
- 3-3. 納期短縮・コスト削減手法 (TOC)

4. 海外外注先に対する注意事項

- 4-1. 規格と仕様
- 4-2. 要求事項は理詰めで説得
- 4-3. ビジネスライクでの対応