

加工現場を知らない「最近の」若手設計者を【即戦力】に！

加工法の基礎知識と 低コスト化設計の具体的な進め方

日時 2025年2月17日(月) 10:00~17:00 (9:30 受付開始) ※昼食のご用意がございませんので、ご準備いただくか休憩時間内に外食いただきますようお願い申し上げます。(休憩時間の会場内飲食は可能)

会場 日刊工業新聞社 名古屋支社 セミナールーム 名古屋市東区泉2-21-28

講師 國井 良昌 氏
國井技術士設計事務所 所長

受講料 48,400円(資料含む、消費税込)
※日本金型工業会、中部プラスチック連合会の正会員の方は15%割引とさせていただきます。

受講効果
【1】切削・樹脂・板金加工など汎用的な加工法が理解でき、設計見積力が身につきます。
【2】講師独自の加工限界データなどにもとづき、設計部品の概算見積の進め方が習得できます。
【3】これらの見積もり力をもとに妥当性を伴う低コスト化設計が可能となります。
【4】加工法を考慮した設計・出図につながり、後工程から一目置かれる設計者になります。

プログラム

第1章 総編

- 1-1. 設計のお客様は次工程である加工現場
- 1-2. 設計者は加工法の得手不得手だけ理解すればよい
- 1-3. 低コスト化設計の基本は公差設計だった
- 1-4. 見積りができれば低コスト化設計ができる

第2章 公差計算は低コスト化設計の基本

- 2-1. 公差計算の方法とその落とし穴
- 2-2. 公差計算の演習問題で実力アップ

第3章 板金加工編

- 3-1. 打ち抜き/曲げ/絞り/溶接だけ理解すればよい
- 3-2. 展開図の作成が低コスト設計の基本だった
- 3-3. 設計ポイントは、せん断/引っ張り/圧縮だけ
- 3-4. 各種加工法の加工限界を知る
- 3-5. 部品コスト/型費の見積り方法
- 3-6. 見積り演習で実力アップ

第4章 樹脂加工編

- 4-1. 射出成形だけ理解すればよい
- 4-2. 板金でできない部品を樹脂化するのがコッ
- 4-3. 設計ポイントは、熱/流動/型開閉だけ
- 4-4. 各種加工法の加工限界を知る
- 4-5. 部品コスト/型費の見積り方法
- 4-6. 見積り演習で実力アップ

第5章 切削加工編

- 5-1. 研削/フライス/旋盤だけ理解すればよい
- 5-2. 樹脂化できない部品を切削するのがコッ
- 5-3. 設計ポイントは、熱/変形/応力だけ
- 5-4. 各種の加工法の加工限界を知る
- 5-5. 部品コストの見積り方法
- 5-6. 見積り演習で実力アップ

受講にあたり

開催決定後、受講票並び請求書をメールで送付いたします。
※必ずメールアドレスをご記入いただきますようお願い申し上げます。
申込者が最少催行人数に達していない講座の場合、開催を見送りとさせて頂く場合がございます。(担当者より一週間前を目途にご連絡致します。)

お申し込み方法

ホームページ (<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>) または、別紙申込書をご記入のうえFAXにてお申し込みください。

受講料

セミナー開催日までに銀行振込にてお支払いください。
振込手数料は貴社でご負担願います。

キャンセルポリシー

開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。

No.247656

