

現場技術者のための

アルミダイカストの鑄造条件 最適設定方法&不具合対策の具体的手法

日 時 2025年8月8日(金)

10:00~17:00
(9:30 受付開始)

※昼食のご用意がございませんので、ご準備いただくか休憩時間内に外食いただきますようお願い申し上げます。(休憩時間の会場内飲食は可能)

会 場 日刊工業新聞社 名古屋支社 セミナールーム 名古屋市東区泉2-21-28

講 師 神保 誠 氏
株式会社ジェイライズ 代表取締役

受講料 46,200円(資料含む、消費税込)

※日本金型工業会、中部プラスチック連合会の正会員の方は15%割引とさせていただきます。

受講効果

- 【1】鑄造方案設計が体系的に理解でき、鑄造製品の品質向上とコスト低減につながります。
- 【2】鑄造方案設計と鑄造条件の関係性が理解でき、不具合抑制の要点が掴めます。
- 【3】ダイカストマシン性能に合った鑄造方案設計が理解でき、最適な鑄造条件が掴めます。
- 【4】鑄造方案設計手法と手順を総合的に習得でき、設計品質向上と技術伝承につながります。

プログラム

I. 鑄造条件の設定方法

1. ダイカスト製品製造
2. 保有設備／使用金型仕様・状態
3. パラメータの特性と関係
4. 鑄造条件の設定方法
 - (1) 溶湯
 - (2) 低速射出・低速速度
 - (3) 高速開始位置(切替位置・高速区間)
 - (4) 高速射出・高速速度
 - (5) 昇圧時間開始位置・時間
 - (6) 鑄造圧力
 - (7) 金型温度
 - (8) 離型剤
 - (9) スチープ・チップ温度
 - (10) ブランジャー潤滑
 - (11) 鑄造条件確定手順

II. 不具合の原因と対策

1. 不具合の種類

- (1) 表面欠陥／外観不具合
- (2) 内部欠陥／内部不具合
- (3) その他の欠陥

2. 不具合の原因と鑄造条件面からの対策

- (1) 湯回り／湯流れ
- (2) ブローホール
- (3) ひけ巣

受講にあたり

開催決定後、受講票並び請求書をメールで送付いたします。
※必ずメールアドレスをご記入いただきますようお願い申し上げます。
申込者が最少催行人数に達していない講座の場合、開催を見送りとさせて頂く場合がございます。(担当者より一週間前を目途にご連絡致します。)

お申し込み方法

ホームページ(<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>)または、別紙申込書をご記入のうえFAXにてお申し込みください。

受講料

セミナー開催日までに銀行振込にてお支払いください。
振込手数料は貴社でご負担願います。

キャンセルポリシー

開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。

No.257090

