# トヨタが実践!

# 工程編成と構内物流の具体的な進め方、 EV投入に向けた革新的ライン構築

В

2026年2月10日(火)

(9:30 受付開始)

10:00~17:00 ※昼食のご用意がございませんので、ご準備いただくか休憩時間内に外食いただきます ようお願い申し上げます。(休憩時間の会場内飲食は可能)

場

日刊工業新聞社 名古屋支社 セミナールーム 名古屋市東区泉2-21-28

土屋 幸洋 氏

豊田エンジニアリング株式会社 副社長

48.400円 (資料含む、消費税込)

受講効果

- 【1】「物と情報の流れ図」による人の動きのムダ・作業の流れの作り方が学べます。
- 【2】流れ図を使って構内物流・工場レイアウト改善につなげる手法が得られます。
- 【3】リードタイム短縮のための物の流し方、物と情報をセットにした構内物流の生産統制の進め方、 機能的な工場レイアウトの進め方が具体的に理解できます。
- 【4】EV投入に向けた革新的なライン構築の動向とEVラインで利益を上げる手法も解説します。

#### プログラム

- 1.SC(サプライチェーン)について
  - 生産のリードタイムと開発のリードタイム 1-1
  - 生産のリードタイムが長いと何が悪いのか? (リードタイムが短いと何がよい)
- 2.トヨタ生産方式のコンセプト(JITと品質)
  - 工程の流れ化・整流化―モノの同期化 2-1
  - 2-2 少ロット生産
  - タクトタイム生産 2-3
  - 少人化 2-4
  - 2-5 後工程引き取り(Pull生産)
  - 2-6 かんばん方式(かんばんの種類・取り回し・ロット生産のかん ばんの取り回し)
  - 平準化(平準化の狙い・方法・平準化の実例・押し込み生産の問題点) 2-7
- 3.リードタイムの実態
  - 3-1 リードタイムとは(正味作業の定義・7つのムダ)
  - リードタイムの実例(工程内仕掛在庫の改善・リードタイム 短縮改善と原価低減・収益向上)
- 4. うまい工程編成~工程の整流化
  - 4-1 リードタイムの短縮を考慮した工程編成
  - リードタイム短縮の考え方
    - ①流れをシンプルに
    - ②さらなるリードタイムの短縮(ロット生産→小ロット生産へ)
    - ③整流化ができている工場(どこに店を開くか)
    - ④段替時間の短縮と改善のステップ
    - ⑤生産量と仕掛けの対応
- 5. セル生産工程設計
  - 5-1 同期セル生産方式の考え方
  - 5-2 セルエ程のライン連結
- 6.リードタイム分析:物と情報の流れ図作成
  - 6-1 工程区分・工程フローを描き出す(工程の全体)
  - 6-2 リードタイムを描き出す
  - 物と情報の停滞個所を洗い出す 6-3
  - 6-4 停滞個所を全工程もれなく顕在化する

#### 7.リードタイム分析手順

- リードタイム分析図(リードタイムを最適化) 7-1
- 7-2 リードタイム分析図の作成
- 8. 工場内物流の例
  - 8-1 運搬の形態
  - 後工程引き取りを基本にした工程間物流 8-2
  - 8-3 工程間運搬とその方法
  - 8-4 物流箱の標準化
- 9. 工場~販売のリードタイム
  - 9-1 配送計画の立案から配車(JITの考え方)
  - 9-2 ものづくりは欲しい順番に完成させるのが原則
- 10. 開発部門の工程フロー
  - 開発・試作・評価は受注生産 10-1
  - 10-2 自工程完結により後工程に不良品を出さない
  - 10-3 リードタイムマップの整理
- **11.物の流れのIoT化** 
  - 11-1 ものづくりスマート化の方向性
  - サプライチェーンの再構築
  - 11-3 生産現場のIoT化
- 12.リードタイム短縮の効果
  - リードタイムが短縮すると何がうれしい 12-1
  - トヨタ生産方式(TPS)と財務指標 12-2
  - 12-3 在庫は「罪庫」と言う
  - 工場運営の仕組み構築へ 12-4

#### 13.EV投入に向けた革新的ライン構築

- 13-1 ギガキャストと自走組立ラインの導入
- 生産工程1/2への取り組みと大幅な固定費削減 13-2
- 13-3 EV製造でもモノの流し方の思想は不変!
- 13-4 EV製造ラインでも安定的に利益を上げるには?
- 14.質疑応答

# 受講にあたり

開催決定後、受講票並び請求書をメールで送付いたします。 ※必ずメールアドレスをご記入いただきますようお願い申し上げます。 申込者が最少催行人数に達していない講座の場合、開催を見送りとさせて 頂くことがございます。(担当者より一週間前を目途にご連絡致します。)

# お申し込み方法

ホームページ (https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search) また は、別紙申込書をご記入のうえFAXにてお申し込みください。

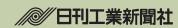
#### 受講料

セミナー開催日までに銀行振込にてお支払いください。 振込手数料は貴社でご負担願います。

### キャンセルポリシー

開催日1週間前までの受付とさせて頂きます。1週間前までにご連絡が ない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。

No.257050



申込・問合せ

日刊工業新聞社 名古屋支社 イベントG TEL 052 (931) 6158 (直通) FAX 052 (931) 6159 日刊工業 セミナー

Q